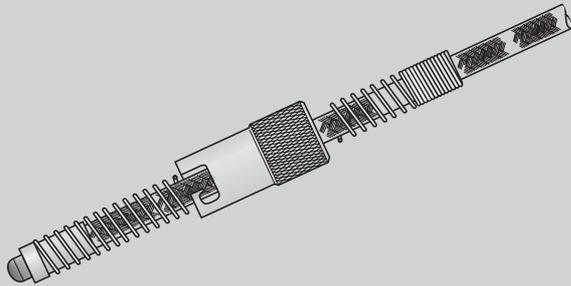




Spezial-Thermoelemente

Thermopaar Typ L (DIN)



Für kunststoffverarbeitende Maschinen
Verschiedene Montagemöglichkeiten
Verschiedene Kabellängen
Einbaubehör

TECHNISCHE DATEN

SPEZIAL THERMOELEMENT A

THERMOPAAR

Fe-CuNi Typ L nach DIN. Messpunkt gegen Wärmeableitung nach aussen isoliert.

Ansprechzeit

In Stahl
 Bohrung 8,2 mm Ø, Tiefe 20 mm, t_{90} : 40 s

Eintauchtiefe

Verstellbar

Befestigung

Überwurf auf Feder geschraubt mit Bajonettverschluss passend für Einschraubzapfen

Werkstoffe

Überwurf: Ms verchromt
 Feder: Werkstoff 1.4310
 Einschraubzapfen: Stahl, verzinkt

Anschlussleitung

Glasseide isolierte Ausgleichsleitung, Litze 0,5 mm² verseilt mit Glasseide und mit verzinkten Stahldrähten umflochten.

Montage

Aufnahmebohrung: 8,2 mm Ø,
 Spitzenwinkel: 120 °
 Tiefe: empfohlen > 15 mm
 siehe Fig. 1, 4 ff

EINSTECK-THERMOELEMENT D

THERMOPAAR

Fe-CuNi Typ L nach DIN.

Eintauchtiefe

32 mm

Befestigung

Einstecken in Bohrung

Anschlussleitung

Glasseide isolierte Ausgleichsleitung, Litze 0,5 mm² verseilt mit Glasseide und mit verzinkten Stahldrähten umflochten.

Montage

Aufnahmebohrung: 4,2 mm Ø,
 Spitzenwinkel: 120 °
 weitere Abmessungen siehe Fig. 2

MINIATUR-THERMOELEMENT

THERMOPAAR

Fe-CuNi Typ L nach DIN.

Einschraubgewinde

M 8 x 1 mm

Befestigung

Einschrauben in Bohrung

Anschlussleitung

Glasseide isolierte Ausgleichsleitung, Litze 0,5 mm² verseilt mit Glasseide und mit verzinkten Stahldrähten umflochten.

Montage

Aufnahmebohrung: 6,2 mm Ø mit Gewinde M 8 x 1
 Spitzenwinkel: 120 °
 weitere Abmessungen siehe Fig. 3

Fig. 1 Spezialthermoelement A

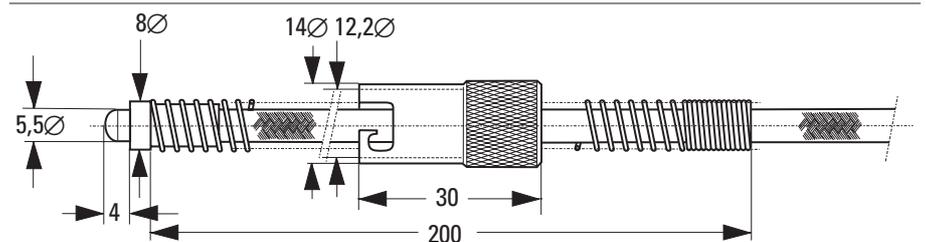


Fig. 2 Einsteckthermoelement D

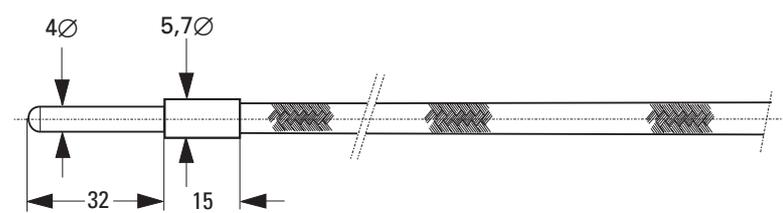


Fig. 5 Einschraubzapfen 30 mm

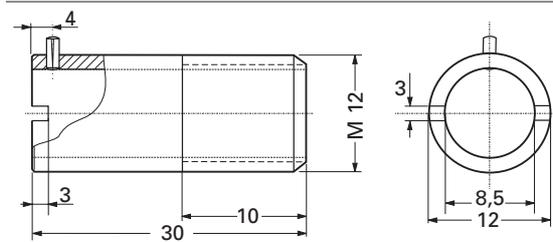


Fig. 3 Miniaturthermoelement

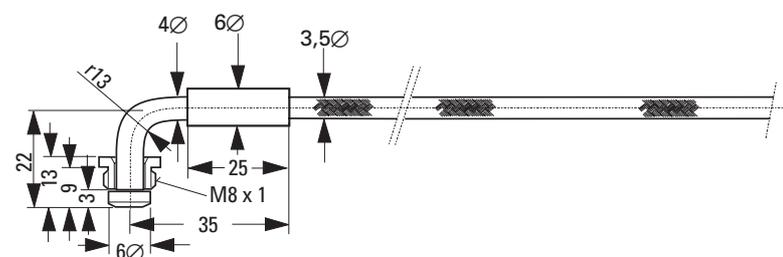


Fig. 6 Einschraubzapfen 25 mm

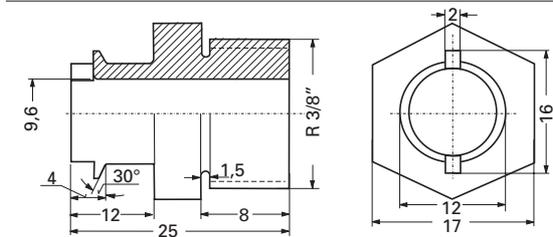


Fig. 4 Einschraubzapfen 85mm

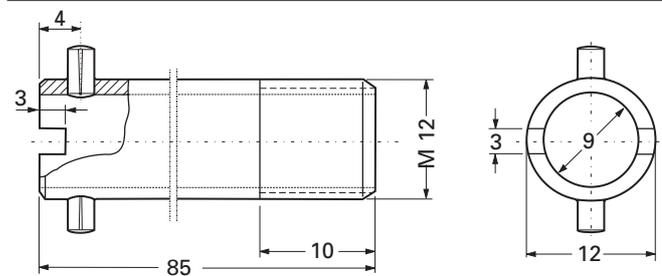
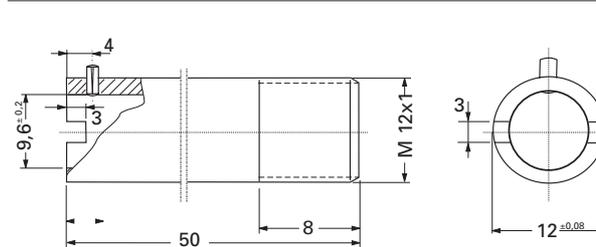


Fig. 7 Einschraubzapfen 50 mm



Element	Länge Anschlussleitung	Max. Temp. Messspitze	Max. Temp. Anschlussltg	Gewicht	Abb.-Nr.:	Bestell-Nummer
Spezial-A	1,5 m	400 °C	180 °C Kurzfristig bis zu 250 °C	0,1 kg	1	9404-115-06461
	3,0 m			0,15 kg	1	9404-115-06301
	4,5 m			0,2 kg	1	9404-115-06451
Einsteck- D	1,5 m			0,05 kg	2	9404-118-01461
	3,0 m			0,1 kg	2	9404-118-01301
Miniatur-	1,5 m			0,05 kg	2	9404-117-41461
	3,0 m	0,1 kg	3	9404-117-41301		

Zubehör Einschraubzapfen für Spezial Thermoelement A

Gewinde	Zapfenlänge [mm]	Abb.-Nr.:	Bestell-Nummer
M12	30	5	4012-142-30121
M12	85	4	4012-142-50751
R 3/8	25	6	4012-142-30851
M12 x 1	50	7	4012-142-41181



Deutschland

PMA Prozeß- und Maschinen- Automation GmbH
Miramstrasse 87, D-34123 Kassel

Tel./Fax: (0561) 505 - 1307/-1710
E-mail: mailbox@pma-online.de
Internet: http://www.pma-online.de

Österreich

PMA Prozeß- und Maschinen- Automation GmbH
Zweigniederlassung Österreich
Triester Str. 64, A-1100 Wien

Tel/Fax +43 1 60101-1865 / 1911
E-mail: info@pma-online.at
Internet: http://www.pma-online.at